



KUANG TAI

碳鋼包藥銲線

FCAW For Carbon Steel

アーク溶接フラックス入りワイヤ



KFX-71T



PROFESSIONAL



KFX-71T

AWS A5.20 E71T-1
JIS Z3313 YFW-C50DR

為軟鋼及490 N/mm²級高張力鋼全位置用氣體遮護包藥銲線，特性包括：機械性能佳、熔滲較深、有良好的銲接作業性、煙霧量少，電弧柔合穩定、銲渣剝離性佳、射線檢測優異，適合船體、儲槽，工程機械與建築鋼構、橋樑結構等多道銲接。

優れた機械的性質及び良好な溶接作業性を備えており、全姿勢溶接に適しています。ヒュームが極めて少なく、アークが安定しており、X線性能がよく、スラグ剝離性が優れています。船体、タンク、機械及び鉄骨建築、橋梁構造物等の溶接に適しています。

KFX-71T is a gas shielded, general purpose, flux cored welding wire designed for all position welding of mild steel in applications requiring moderate levels of strength and very good notch toughness. Very low emission, stable arc, good slag removability and excellent X-ray quality. Suitable for butt and fillet welding of hulls, storage tanks, mechanical and constructional steel structure and bridge.

Typical chemical composition of weld metal (wt%)

Shielding Gas	C	Mn	Si	P	S
100% CO ₂	0.05	1.26	0.51	0.010	0.008

Typical mechanical properties of weld metal (shielding gas 100% CO₂)

Tensile Strength N/mm ²	Yield Strength N/mm ²	Elongation %	Charpy V-NotchJ (kgf · m)	
			-18°C	-29°C
570	510	29	100 (9.8)	85 (8.7)

Size available and recommended currents (DC+)

Dia. 尺寸		1.2 mm	1.4 mm	1.6 mm
Current	平銲 (F) 平角銲 (HF)	120 ~ 300	150 ~ 400	180 ~ 450
Amp	橫銲 (H)	120 ~ 280	150 ~ 320	180 ~ 350
電流	立向下銲 (VD)	200 ~ 260	220 ~ 270	230 ~ 280

Approvals

ABS、BV、DNV、LR、CWB、NK、CR



KUANG TAI

廣泰金屬工業股份有限公司
KUANG TAI METAL INDUSTRIAL CO., LTD.

台南縣官田鄉官田工業區工業路20號
No. 20, Kung Yeh Rd, Erh Chen Tsun, Kuan
Tien Hsiang, Tainan Hsien, Taiwan

<http://www.kuangtai.com>

Tel: 886-6-6987615

Fax: 886-6-6988792